

- ABHITZE
- BIOMASSE
- PRIMÄRBRENNSTOFFE
- FESTE ENTSORGUNGSSTOFFE
- FLÜSSIGE & GASFÖRMIGE ENTSORGUNGSSTOFFE

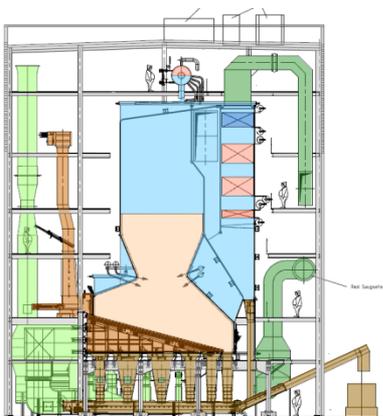
BIOMASSEKRAFTWERK RADAUTI, RUMÄNIEN



BIOMASSEKRAFTWERK RADAUTI, RUMÄNIEN



Brennstoff	Altholz A1-A4, Holz-Produktionsabfälle
Heizwert	11.000 kJ/kg
Feuerungswärmeleistung	78 MW
Brennstoff	Staub
Heizwert	16.500 kJ/kg
Feuerungswärmeleistung	2 x 5 MW
Heißgas	650 °C
Feuerungswärmeleistung (gesamt max.)	83 MW
Elektrische Leistung	15 MW
Dampfleistung	55 t/h
Dampftemperatur	465 °C
Dampfdruck	71 bar
Speisewassertemperatur	105 °C
Rauchgasvolumenstrom	178.000 Nm ³ /h
Abgastemperatur	340 °C
Betriebsgenehmigung	13. BlmSch
Kesseltyp	Naturumlauf
Inbetriebnahmejahr	2013



DIE AUFGABE

Am Standort Radauti in Rumänien plante Fritz Egger GmbH & Co. den Bau und den Betrieb einer Biomassekraftwerksanlage. Das Kraftwerk soll durch die Verwertung von Restholz und Produktionsabfällen kostengünstig Strom und Prozessdampf erzeugen und damit die Versorgung des angrenzenden Spanplattenwerks in Radauti sicherstellen. Eine Besonderheit dieser Anlage ist die Erzeugung von Heißgas. Das Heißgas wird zur Trocknung des Holzes aus dem Plattenwerk genutzt.

Nach bereits vier erfolgreich ausgeführten Biomassekesselanlagen für Fritz Egger GmbH & Co., wird auch in dieser Anlage die vielfach bewährte Kesseltechnologie von Standardkessel Baumgarte eingesetzt.

DIE LÖSUNG

Das bewährte Feuerungs- und Kesselkonzept ist speziell für die Verbrennung von Altholz ausgelegt. Beim Dampferzeuger handelt es sich um einen stehenden 3-Zug-Naturumlauf-Kessel. Der großzügig dimensionierte Feuerraum mit nachfolgendem Strahlungszug stellt einen hervorragenden Ausbrand der Rauchgase sicher. Die Vorschubrostfeuerung wird über separate Primär-/Sekundärluftsysteme mit Verbrennungsluft versorgt. Diese wird als Unterluft über den Rost bzw. als Oberluft über Sekundärluftdüsen gezielt der Verbrennung zugeführt. Zusätzlich ist eine Holzstaub - Einblasfeuerung mit einer thermischen Leistung von 2 x 5 MW installiert.

LIEFERUMFANG

Biomasse-Kesselanlage

- Rostfeuerung inkl. Brennstoffbeschickung
- Einblasfeuerung
- Dampferzeuger
- Rauchgasreinigung
- Speisewassersystem
- Ausmauerung
- Wärme- und Schallschutzisolierung
- Wasser-/Dampf-Kreislauf
- E-/MSR-Ausrüstung
- Erdgas Zündbrenner
- Nebenanlagen

LEISTUNGEN

- Engineering inkl. Genehmigungs- und Behörden-Engineering
- Montage und Inbetriebnahme
- Probetrieb