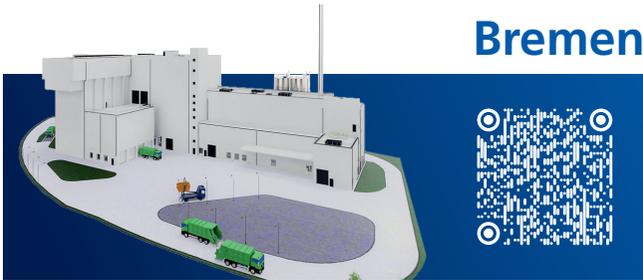


Unsere Referenzen, unser ganzer Stolz



Bremen

Feuerungswärmeleistung	18,5 MW
Brennstoffdurchsatz (TS)	55.000 t/a
Inbetriebnahme	2022

Karlsruhe



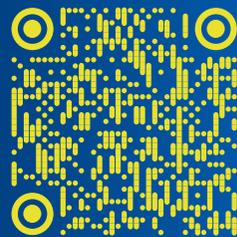
Feuerungswärmeleistung	6,4 MW
Brennstoffdurchsatz (TS)	16.800 t/a
Inbetriebnahme	2021

Ganz gleich welche Ideen Sie für Ihr Energiemanagement brauchen:

Wir werden sie für Sie finden.
Vorausgesetzt, Sie finden uns!

Alle Informationen finden Sie auch auf
unserer **Homepage**

- Funktionsweise von Klärschlammverwertungsanlagen
- Liefer- und Leistungsumfang



[www.sb-group.com/
portfolio/klaerschlamm](http://www.sb-group.com/portfolio/klaerschlamm)



Starke Partner für starke Unternehmen!

Wie Sie Ihre Anlage
zur **thermischen Verwertung
von Klärschlamm** mit uns
realisieren.

Unsere Erfahrungen Ihre Vorteile.

Die thermische Verwertung von Klärschlamm wird zukünftig ein immer wichtigerer Baustein der **nachhaltigen Energiegewinnung** sein.

Spätestens ab dem Jahr 2029 müssen deutsche Industrien und Kommunen ihrer Verpflichtung zum **Phosphor Recycling** nachkommen und dazu beitragen, dass wir die Herausforderungen unserer Zeit meistern.

Unsere **langjährig bewährte Verfahrenstechnik** zur thermischen Verwertung von Klärschlamm bietet hierzu die ideale Voraussetzung.



Olaf Schumacher
Head of Sales

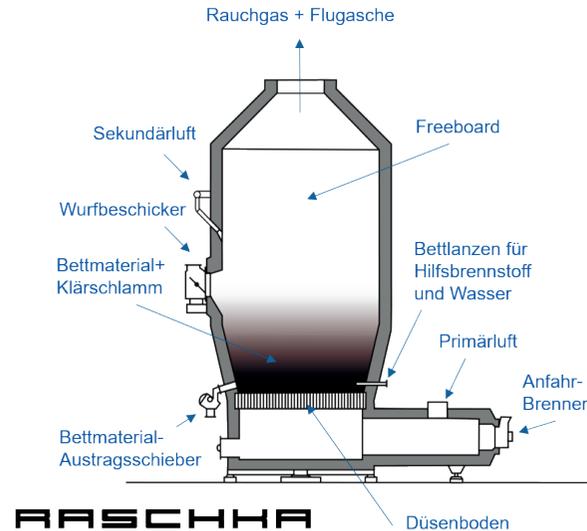
»Unsere jahrelange Erfahrung und Expertise als EPC-Anbieter und die jahrzehntelange Erfahrung von Raschka mit stationären Wirbelschichtfeuerungen machen uns zu einem idealen Partner zur Realisierung Ihrer Anlage«

Von der Planung über das Engineering bis zur Inbetriebnahme.

Setzen Sie auf Unterstützung aus einer Hand. Weltweit.

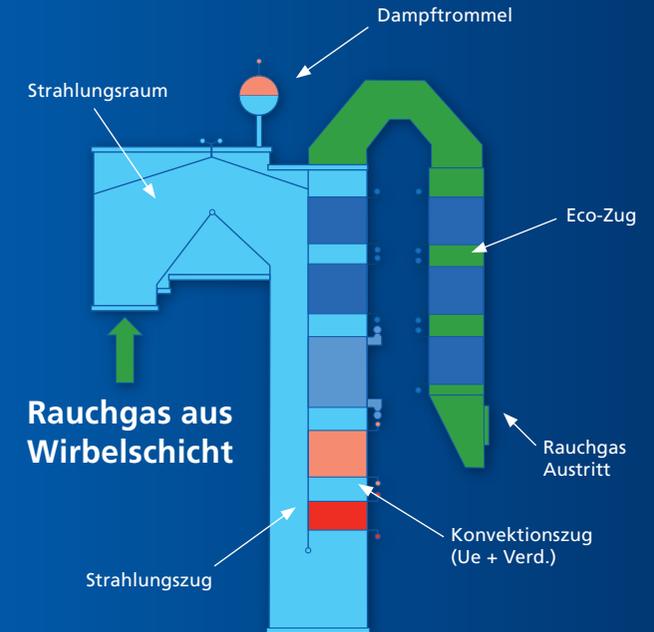
Mit einem smarten Schnittstellenmanagement und der Erfahrung aus vielen realisierten Projekten.

Wirbelschichttechnologie, Klärschlammverbrennung Raschka Engineering



- + **Gleichmäßige Brennstoffverteilung** durch seitliche **Wurfbeschickung**
- + Selbstgängige Verbrennung **ohne Zusatzbrennstoff**
- + **Hohe Verweilzeit** und sicherer Ausbrand im Wirbelschichtofen
- + **Adaptive Ofenkopftemperatur** zur Reduzierung von Schadstofffrachten
- + **Robuste, verschleißarme** Ausführung
- + Feuerungswärmeleistung **5 bis 40 MWth**

Kesseltechnologie Standardkessel Baumgarte



- + **Rückgewinnung und Nutzung der Energie** aus dem Verbrennungsprozess
- + Selbsttragender **Naturumlaufkessel**
- + **Effizientes und prozessangepasstes** Kesseldesign
- + Auslegung der Dampferzeuger mit **hoher Heizflächenreserve**
- + **Geringe Verschmutzungsneigung** durch adaptives Heizflächendesign
- + Dampfparameter bis **450 °C @ 65 bar**