

Unsere Referenzen, unser ganzer Stolz



Weener

Frank Schulz

Leiter Energieerzeugung

„Auch nach **mehr als 9 Jahren Betriebserfahrung** sind wir mit unseren vernickelten Verdampfer-Heizflächen **sehr zufrieden** und würden uns auch in Zukunft wieder für das Thick Nickel Plating (TNP) entscheiden, da sich gezeigt hat, dass es **die richtige Entscheidung war.**“

Spremberg



Thomas Pfeiffer

Betriebsleiter

„In unserer Anlage haben wir größere Flächen im 1. und 2. Kesselzug mit Thick Nickel Plating beschichten lassen. Im 1. Kesselzug **ca. 136 m²** mit inzwischen **über 40.000 Stunden Betrieb** und weitere Flächen im 1. Kesselzug (ca. 64 m²) sowie im 2. Kesselzug (ca. 60 m²) mit über 32.000 Stunden Betrieb. **Mit den Erfahrungen sind wir sehr zufrieden** und können uns sehr gut vorstellen, auch für unsere neue Anlage auf Thick Nickel Plating zu setzen.“

Ganz gleich welche Ideen Sie für Ihr Energie-Management brauchen:

Wir werden sie für Sie finden.

Vorausgesetzt, Sie finden uns!

Alle Informationen finden Sie auch auf unserer **Homepage**

- Funktionsweise von Thick Nickel Plating
- Liefer- und Leistungsumfang



[www.sb-group.com/
technologien/tnp](http://www.sb-group.com/technologien/tnp)

JFE Engineering Group
**Standardkessel
Baumgarte**



Niedrige Investitionskosten,
hohe Verfügbarkeit, längere Lebenszeit.

Why you should

Think Nickel!

Unsere Erfahrung Ihre Vorteile.

niedrigere
Investitionskosten



höhere
Verfügbarkeit



längere
Lebensdauer



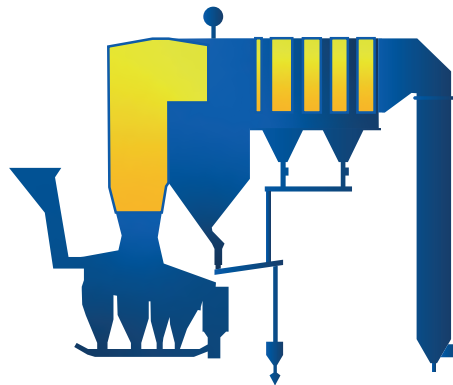
Johann Ansey
Entwickler von TNP

„Nach Jahren der Forschung und Entwicklung können wir mit Sicherheit sagen, dass wir mit Thick Nickel Plating einen **zuverlässigen und langlebigen** Korrosionsschutz für Membranwände und Bündelrohre in Tail-End-Kesseln geschaffen haben. Ich bin **sehr stolz** auf das was wir erreicht haben und hoffe, dass wir auch Sie von **Think Nickel** überzeugen können“

Die Korrosion: eine endlose Geschichte

Der Schlüssel zu einer wirtschaftlich **effizienten Anlage** ist ihr reibungsloser Betrieb, ohne Ausfälle und zeitaufwändige Wartungsmaßnahmen.

Als führender Anbieter von Anlagen zur thermischen Verwertung von Reststoffen sind wir auch **Vorreiter** bei der Entwicklung neuer **Korrosionsschutzverfahren**.



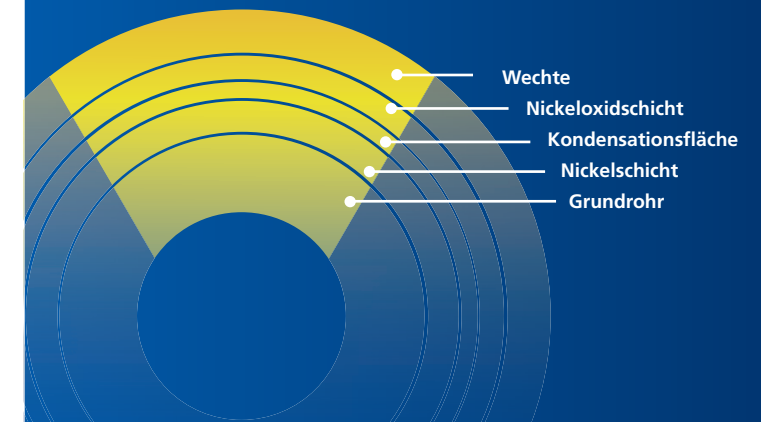
Korrosionsgefährdete Bereiche in EfW Anlagen

Überall dort, wo Rauchgase mit hohen Temperaturen auf Membranwände und Konvektionsheizflächen treffen, kann es zu Korrosion kommen.

Die Folgen liegen auf der Hand: Die Lebensdauer von Bauteilen sinkt und ein Betriebsstillstand zum Austausch der beschädigten Komponenten lässt sich nicht mehr vermeiden. Ein Problem, mit dem vor allem Betreiber von EfW- und Biomasse-Anlagen zu kämpfen haben.

Sie fragen sich jetzt sicherlich, wie TNP Ihr Problem löst, inwiefern wir Ihr perfekter Partner sind und natürlich: **why you should think nickel.**

Korrosionsfrei in die Zukunft



- + Auftrag der hochreinen Nickelschicht bei Temperaturen von **ca. 50 °C**
- + **Atomare Verbindung** der Nickelschicht mit dem Grundrohr
- + **Keine Verformung** des Grundrohres durch das Vernickeln
- + Das Grundrohr kann nachträglich **gebogen und auch geschweißt** werden
- + **Reduzierung der Ascheanbackung** am Heizflächenrohr
- + Langjährige Erfahrung in **Verfahrenstechnik und Qualitätssicherung** zum Thick Nickel Plating
- + **Umfangreiche Erfahrungen** aus dem Anlagenbetrieb
- + **Exklusiv lizenziert** von der Standardkessel Baumgarte Gruppe